宁夏艾沃新能源科技有限公司主要生产单元厂区内部防火间距说明

序号	建筑物或设施名称	相对方位	相邻建筑或设施（段）名称	实际最小间距（a）	设计间距（a）	检查结果	设计依据
1	3#门房	东	厂区围墙	15.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		南	乙类车间（乙类）	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		西	成品油罐区（甲类）	15.00	17.52	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第4.2.7款1
		北	丙类车间（丙类）	15.00	21.57	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
2	消防循环水泵房（天外增防其余为一类设施、循环泵房为二类设施）	东	厂区围墙	15.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		南	乙类车间（乙类）	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		西	成品油罐区（甲类）	15.00	17.52	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第4.2.7款1
		北	丙类车间（丙类）	15.00	21.57	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
3	空压制氮间、控制室（天外空压制氮间为二类设施、控制室为一类设施）按甲类火灾	东	锅炉房（二类设施）	10.00	10.80	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1款
		南	仓储区（一类设施）土地为新土地	不限	0.51	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1款2
		西	易受腐蚀区（二类设施）	10.00	20.29	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		北	消防循环泵房（甲类设施）按甲类火灾	30.00	36.49	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
4	化验室（一类设施）土地为新土地	东	锅炉房（二类设施）	15.00	19.75	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		南	仓储区（一类设施）	不限	0.51	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		西	易受腐蚀区（二类设施）	15.00	20.29	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		北	空压制氮间、控制室（天外空压制氮间为二类设施、控制室为一类设施）按甲类火灾	不限	0.51	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1款2
5	锅炉房（二类设施）	东	厂区围墙	5.00	19.75	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1款
		南	仓储区（一类设施）	15.00	19.75	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		西	易受腐蚀区（二类设施）	15.00	20.29	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		北	空压制氮间、控制室（天外空压制氮间为二类设施、控制室为一类设施）	15.00	19.75	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
6	易受腐蚀区（二类设施）	东	厂区围墙	15.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		南	乙类车间（乙类）	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		西	成品油罐区（甲类）	15.00	17.52	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第4.2.7款1
		北	丙类车间（丙类）	15.00	21.57	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
7	皮轮胎回收利用车间及室区（天火龙轮胎未来胎胚项目在生产车间天火龙轮胎未来胎胚项目）	东	厂区围墙	15.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		南	乙类车间（乙类）	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		西	成品油罐区（甲类）（天火龙轮胎未来胎胚项目）	15.00	17.52	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第4.2.7款1
		北	丙类车间（丙类）	15.00	21.57	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
8	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（明火设备）（丙类）	东	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间及外冷塔皮轮胎回收区（甲类）	15.00	15.21	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		南	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（丙类）	9.00	15.24	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		西	皮轮胎回收利用车间及室区中冷却塔（甲类）	15.00	15.42	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		北	皮轮胎回收利用车间及室区中减压装置加热炉（明火设备）	9.00	16.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		东	厂区围墙	25.00	38.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
9	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收区（甲类）	南	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（明火设备）（丙类）	15.00	15.21	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		西	皮轮胎回收利用车间及室区中冷却塔（丙类）	——	4.72	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		北	乙类车间（乙类）	25.00	38.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
10	皮轮胎回收利用车间及室区中减压装置（甲类）	东	皮轮胎回收利用车间及室区中加热器（丙类）	——	2.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		南	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（明火设备）（丙类）	15.00	15.42	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		西	皮轮胎回收利用车间及室区中减压装置加热炉（明火设备）	不限	5.91	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.3款 大排烟道二小条
		北	丙类车间（丙类）	20.00	22.43	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
11	皮轮胎回收利用车间及室区中减压装置加热炉（明火设备）（丙类）	东	皮轮胎回收利用车间及室区中加压设备（丙类）	不限	5.91	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.3款 大排烟道二小条
		南	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（明火设备）（丙类）	9.00	16.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		西	1#储罐 甲7000立方消防储罐 60立方（乙2级/丙1级内浮顶储罐）	15.00	37.65	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		北	丙类车间（丙类）	20.00	32.34	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
12	皮轮胎回收利用车间及室区中机油罐（甲类）	东	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收区（甲类）	——	4.72	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		南	皮轮胎回收利用车间及室区中皮轮胎回收利用车间（明火设备）（丙类）	9.00	15.42	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		西	皮轮胎回收利用车间及室区中减压装置	——	2.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第5.2.1
		北	丙类车间（丙类）	15.00	23.74	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
13	乙类车间（乙类）	东	厂区围墙	25.00	26.51	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		南	皮轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收区（甲类）	25.00	28.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	丙类车间（丙类）	15.00	15.52	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		北	成品油罐区甲7000轮胎原料油储罐1000m³ 2级	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
14	丙类车间（丙类）	东	乙类车间（乙类）	15.00	16.52	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		南	皮轮胎回收利用车间中减压装置（甲类）	20.00	22.43	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	1#储罐 甲7000轮胎原料油储罐1000m³ 2级 丙类	10.00	34.96	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		北	丙类车间（丙类）	10.00	23.14	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12

注：图中建筑物定位尺寸均为外墙皮定位。

储罐规格一览表

序号	编号	名称	介质	个数	容量	规格型号	形式	火灾危险性类别	储存地点	备注
1	Y1001-Y1004	1000m³轮胎原质油储罐	轮胎原质油	4台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	丙B类	成品罐区	已建
2	Y2001	二甲苯油罐	二甲苯	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
3	Y2002	轮胎授质油罐	轮胎授质油	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
4	Y2003	异辛烷油罐	异辛烷	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
5	Y2004	轮胎汽油调和油罐	轮胎汽油	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
6	Y2005	MTBE油罐	甲基叔丁基醚	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
7	Y2006	轮胎汽油油罐	轮胎汽油	1台	1000m³	φ11.50m×H12.00m	立式油罐（内浮顶）	甲B类	28罐区	新建
8	Y3001-Y3002	轮胎脱胚油罐组	轮胎脱胚油	2台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（固定顶）	丙A类	18罐区	新建
9	Y3003	煤基柴油油罐	煤基柴油	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（固定顶）	丙A类	18罐区	新建
10	Y3004	轮胎脱料油油罐	轮胎脱料油	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（固定顶）	丙A类	18罐区	新建
11	Y3005	煤基柴油油罐	煤基柴油	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（固定顶）	丙A类	18罐区	新建
12	Y3006	轮胎脱油装卸油罐	轮胎脱油	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（内浮顶）	乙B类/丙A类	18罐区	新建
13	Y3007	油罐油罐	油罐	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（固定顶）	丙A类	18罐区	新建
14	Y3008	轮胎脱油油罐	轮胎脱油	1台	500m³	φ8.20m×H11.00m	立式油罐（内浮顶）	乙B类/丙A类	18罐区	新建

备注：规格型号一栏中"/"表示立式油罐的有外高度；"φ"表示油罐的直径。

图例说明

	新建建筑物		二期预留或预留扩建建筑物
	防火墙		绿地
	立式油罐		已建建构筑物
	厂区大门		不受火花影响区域
	厂内道路		水池
	厂区围墙		卸车岛位

北 建北

新建建筑物一览表

序号	建构筑物名称	层数	建(构)筑物占地面积m²	建(构)筑物建筑面积m²	计容容积率面积m²	结构形式	高度	耐火等级	火灾危险性类别	备注
1	1#门房	一	29.70	29.70	29.70	框架	4.50m	二级	/	新建
2	2#门房	一	68.30	68.30	68.30	框架	4.20m	二级	/	新建
6	空压制氮间、控制室	一	155.71	155.71	155.71	框架	7.30m	二级	丁类	新建（第一类生产性重要设施）
7	化验室	一	120.25	120.25	120.25	框架	7.30m	二级	丙类	新建（第一类生产性重要设施）
8	锅炉房	一	278.33	278.33	556.66	门式刚架	8.10m	二级	丁类	新建（第二类生产性重要设施）
11	皮轮胎回收利用车间	一	2589.67	2589.67	5139.34	门式刚架	14.50m	二级	丙类	新建
12	皮轮胎回收利用车间室外冷塔区	/	86.35	/	86.35	/	/	/	丙类	新建
13	皮轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收区	/	399.10	/	399.10	/	/	/	甲类	新建
14	减压装置加热炉	/	5.65	/	5.65	/	/	/	甲类	新建（明火设备）
15	减压装置	三	237.94	/	298.86	钢框架	16.20m	二级	甲类	新建
16	沉降罐	/	38.92	/	38.92	/	/	/	丙A类	新建（90立方）
24	丙类车间一	一	1025.00	1025.00	1025.00	门式刚架	7.85m	二级	丙类	新建
25	轮胎架	一	1197.56	1197.56	1197.56	门式刚架	7.35m	二级	丙类	新建
26	乙类库	一	483.69	483.69	483.69	门式刚架	7.35m	二级	乙类	新建
28	稠油池	/	36.00	/	36.00	/	/	/	/	新建（稠油池）
29	一段固废及无害暂存间	一	81.00	81.00	81.00	门式刚架	5.40m	二级	丙类	新建
30	28罐区	/	2530.00	/	3153.21	罐高12m	/	/	甲B类	新建
31	28轮架罩棚	一	101.49	50.70	101.49	门式刚架	4.50m	二级	甲类	新建
32	油气回收设备	/	24.00	/	24.00	/	/	/	甲类	新建
33	28轮架装卸区	/	8.00	/	8.00	/	/	/	甲类	新建
34	18罐区	/	2083.00	/	2515.48	/	罐高11m	/	乙类	新建
35	18轮架罩棚	一	161.71	74.75	149.50	门式刚架	4.50m	二级	乙类	新建
36	18轮装卸区	/	10.00	/	10.00	/	/	/	乙类	新建
37	28轮卸车区	/	4073.84	/	4073.84	/	/	/	/	新建
41	全厂管廊	/	5048.10	/	10096.20	/	/	/	/	新建（两层双倍计算）
小计			20856.22	6135.66	29646.72					

已建建构筑物一览表

序号	建构筑物名称	层数	建(构)筑物占地面积m²	建(构)筑物建筑面积m²	计容容积率面积m²	结构形式	高度	耐火等级	火灾危险性类别	备注
3	消防循环水泵房	一	326.25	326.25	326.25	框架	5.60m	二级	丁类	已建（消防泵房为第一类生产性重要设施，循环水泵房为生产性二类重要设施）
4	循环水池	/	288.00	/	288.00	/	/	/	戊类	已建（冷却塔为第二类生产性重要设施）
5	消防水罐（两座）	/	163.42	/	163.42	/	/	/	戊类	已建
10	总变配电室	一	194.25	194.25	194.25	框架	6.10m	二级	丙类	已建（第二类生产性重要设施）
17	乙类车间	一	1559.11	1559.11	3138.22	门式刚架	14.10m	二级	乙类	已建
18	丙类车间	一	1386.23	1386.23	2772.46	门式刚架	14.10m	二级	丙类	已建
19	料仓	/	50.82	/	50.82	/	/	/	丙类	已建
20	成品罐区	/	1813.00	/	2228.46	/	罐高12m	/	丙B类	已建
21	中转池	/	6.00	/	6.00	/	/	/	/	已建
22	装车区棚	一	396.63	198.00	396.00	门式刚架	6.30m	二级	丙类	已建（装车区棚底下为泵区、装卸车岛位和轮胎原质油油槽，异火间距起止点为具体防装备）
23	18罐卸车区	/	1125.80	/	1125.80	/	/	/	/	已建
27	管理区水及事故水池	/	1096.50	/	1096.50	/	/	/	/	已建
38	应急隔油池	一	24.00	24.00	24.00	砖混	4.20m	二级	丁类	已建（明火地点）
42	全厂管廊	/	3327.20	/	6654.40	/	/	/	/	已建（两层双倍计算）
小计			11767.21	3697.84	18464.60					

二期预留或预留扩建建构筑物一览表

序号	建构筑物名称	层数	建(构)筑物占地面积m²	建筑物建筑面积m²	计容容积率面积m²	结构形式	高度	耐火等级	火灾危险性类别	备注
9	预留科研楼	二	648.00	1296.00	1296.00	框架	8.50m	二级	/	二期建设（第一类生产性重要设施）
小计			648.00	1296.00	1296.00					
总计			33271.43	11119.50	49607.32					

宁夏艾沃新能源科技有限公司主要生产单元外部防火间距说明

本项目邻近建构筑物	方位	周边企业相邻建构筑物或周边设施		实际最小间距（a）	设计间距（a）	检查结果	设计依据
前期雨水及事故水池	西	空地	企业自身围墙	不限	16.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.9款
隔油池				15.00	21.15	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.9
28罐区（1000立方内浮顶甲B类液体）		宁夏金辰新能源科技有限公司（非同类企业）	冷冻压缩机组（甲类）	70.00	102.90	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
28罐区（甲类）			冷冻压缩机组（甲类）	50.00	93.88	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
油气回收设备（甲类）			冷冻压缩机组（甲类）	50.00	77.94	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
			原料气压缩机组（3个）（甲类）	50.00	80.92	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
			LNG装车臂（甲类）	50.00	105.60	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
消防循环水泵房（消防泵房为仓厂性一类重要设施）	南	宁夏申辰建材有限公司（非同类企业）用地边界线		70.00	72.37	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
预留科研楼（仓厂性一类重要设施）				70.00	84.04	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
油气回收设备（甲类）		宁夏晨泰商贸有限公司（非同类企业）用地边界线		50.00	165.29	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.9
成品罐区甲7104轮胎重质油储罐1000m³ 储罐丙B类	北	空地和晓银机电科（未统规划）注：只需满足至自己厂区围墙防火间距即可。		20.00	21.57	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
装车区棚中轮胎重质油地槽丙B类				20.00	20.60	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
装车岛位（丙类）				18.75	28.72	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款7
丙类车间一（丙类）				20.00	22.45	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
轮胎库（丙类）				11.25	16.04	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款8
废轮胎回收车间中废轮胎回收利用车间室外冷塔（丙类）	东	空地和晓银机电科（未统规划）注：只需满足至自己厂区围墙防火间距即可。		20.00	24.22	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
废轮胎回收车间中废轮胎回收利用车间室外冷塔皮轮胎回收区（甲类）				25.00	38.26	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
乙类车间（乙类）				25.00	26.25	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
锅炉房（仓厂性二类重要设施）				5.00	10.28	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2006（2018年版）第3.4.12
消防循环水泵房（消防泵房为仓厂性一类重要设施）				5.00	6.69	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2006（2018年版）第3.4.12
成品罐区甲7104轮胎重质油储罐1000m³ 储罐丙B类				20.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12

注：表中建筑物定位均为外墙皮定位，构筑物为最外侧抽线定位。

经济技术指标

序号	名称	单位	数量	备注
1	厂区总用地面积	m^2	85956.32	约128.93亩
2	厂区预留用地面积	m^2	11385.70	约17.08亩
3	厂区本次用地面积	m^2	74570.62	约111.85亩
4	建筑物占地面积	m^2	33271.43	
5	总建筑面积	m^2	111119.50	
6	计容容积率的总建筑面积	m^2	67188.28	依据《化工企业总图运输设计规范》GB50489-2009附录A（包含露天堆场17580.96平米）
7	道路占地面积	m^2	10696.62	
8	绿化占地面积	m^2	3131.69	
9	建筑系数	%	44.62	4÷3
10	工厂容积率	-	0.901	6÷3
11	绿地率	%	3.64	8÷1
12	厂区大门	个	3	（西北侧为新增大门，南侧两个大门为原有）
13	行政办公及生活服务设施用地面积	m^2	3411.77	
14	行政办公及生活服务设施用地面积比	%	3.97	13÷1
15	行政办公及生活服务设施建筑面积	m^2	1299.90	预留科研楼和控制室建筑面积之和
16	行政办公及生活服务设施建筑面积比率	%	12.69	15÷5

设计说明：

1、设计依据：

a、甲方提供的电子版及土地证及最新实地图和相关设计资料；

b、《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）（2018年版）；

c、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018年版）；

d、《化工企业总图运输设计规范》（GB50489-2009）；

e、《建筑防火通用规范》（GB 55037-2022）；

f、探底太宁夏贝斯自治区其他有关规范和标准等。

2、本项目征地面积为85956.32m²，合约128.93亩。

3、厂区道路均为6m，厂区新建道路的内缘转弯半径均为12m。

4、本次设计范围为图中新建建构筑物。

5、图中北为正北。建筑物定位尺寸均为外墙皮定位。

6、图中所示标注单位为m，图中?表示建筑物地址上层数，图中?表示建筑物的建筑高度。

7、图中管廊为示意管廊走向，施工时及地方管廊施工图纸。

8、本项目施设范围内如有地下废设管线，施工时必须查明其实际位置和埋深，不得破损。

9、本项目建筑红线与用地界限之间可做绿化，绿化可种植果树，但不得种植油性植物。

10、化验室无菌和空压制氮间南侧为防火墙且屋顶的耐火极限不低于1.00Ch。

11、本次设计范围内容为：建构筑物一览表中新建建构筑物，其余建构筑物均不在本次设计范围内。

宁夏艾沃新能源科技有限公司主要生产单元厂区内部防火间距说明

序号	建筑物或设施名称	相对方位	相邻建筑或设施（段）名称	实际最小间距（a）	设计间距（a）	检查结果	设计依据
15	成品罐区自动为1000m³轮胎原质油储罐1000m³，距离其油设施就近取地罐	东	厂区围墙	15.00	22.38	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		南	乙类车间（乙类）	15.00	27.76	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
		西	装车岛位（丙类）	9.00	17.52	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第4.2.7款1
		北	装车区棚中轮胎重质油地槽丙B类	7.00	12.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款8
16	装车区棚中装车泵（丙B类）	东	成品罐区甲7104轮胎重质油储罐1000m³ 丙B类	7.00	12.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款8
		南	中转池	——	10.59	符合	——
		西	丙类车间一（丙类）	7.50	24.85	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款9
		北	装车区棚中装卸车岛位（丙类）	7.50	9.20	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款8
17	丙类车间一（丙类）	东	装车区棚中装卸车岛位（丙类）	11.25	20.79	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款7
		南	丙类车间（丙类）	10.00	23.14	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	乙类库（乙类）	15.00	34.90	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款9
		北	厂区围墙	20.00	22.45	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
18	一段固废及无害暂存间（丙类）	东	乙类库（乙类）	10.00	21.62	符合	建筑设计防火规范 GB 50016-2014（2018年版）第3.4.1
		南	28罐区 甲7000立方固定顶罐 油地罐甲B类（白酒罐）	11.25	37.23	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款9
		西	装卸车区	18.75	35.75	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款9
		北	管理区水及事故水池	不限	22.45	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.9款5 大排烟
19	28罐区地为1000m³ 甲B类内浮顶储罐，距离其油设施就近储罐就就近	东	18罐区（乙类）	7.00	20.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.14
		南	28罐区装卸车区（甲类）	10.00	18.21	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	厂区围墙	20.00	28.52	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		北	一段固废及无害暂存间（丙类）	11.25	37.23	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款9
20	28轮架罩棚（甲类）	东	18轮架罩棚（乙类）	——	35.85	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		南	28轮卸车区（甲类）	10.00	13.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	油气回收设备（甲类）	4.50	13.90	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.1.2款9-5
		北	厂区围墙	15.00	37.77	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12款5
21	油气回收设备（甲类）	东	28罐区卸车区（甲类）	10.00	12.50	符合	油气回收处理装置设计规范 GB50769-2012 第4.0.1款甲类明火工艺设施防火间距
		南	厂区围墙	15.00	108.62	符合	油气回收处理装置设计规范 GB50769-2012 第4.0.1款甲类明火工艺设施防火间距
		西	厂区围墙	15.00	28.69	符合	油气回收处理装置设计规范 GB50769-2012 第4.0.1款甲类明火工艺设施防火间距
		北	28罐区装卸车区（甲类）	15.00	13.90	符合	油气回收处理装置设计规范 GB50769-2012 第4.0.1款5-5条
22	28轮卸车区（甲类）	东	18轮卸车区（乙类）	4.00	12.00	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.9款5-5条
		南	厂区围墙	25.00	115.88	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
		西	油气回收设备（甲类）	10.00	12.50	符合	油气回收处理装置设计规范 GB50769-2012 第4.0.1款甲类明火工艺设施防火间距
		北	28罐区卸车区（甲类）	10.00	13.70	符合	石油化工企业设计防火标准 GB 50160-2008（2018年版）第4.2.12
23	1#储罐500m³ 储罐乙2类/丙A类内浮顶储罐，同4类共顶储罐，距离其油设施就近储罐就就近	东	丙类车间（丙类）	10.00	34.96	符合